

TP1 : Découverte l'automate programmable industriel ZELIO

Identifier les différents éléments de la face avant de l'automate

Automate Programmable ZELIO

1	Pattes de fixation rétractables.
2	Bornier à vis d'alimentation
3	Afficheur LCD, 4 lignes, 18 caractères.
4	Bornier à vis des entrées TOR.
5	Bornier à vis des entrées analogiques.
6	Emplacement mémoire de sauvegarde ou câble de raccordement PC.
7	Touche Shift (blanche).
8	Touche Menu/Ok (verte) de sélection et validation
9	Bornier à vis sorties relais
10	Touches de navigation (grises) ou après configuration boutons poussoir Z.

➤ **Répondre aux questions suivantes**

1) Indiquer quelle est la référence de l'automate industriel ?

SR2 B121FU.

2) Combien d'entrées comporte-t-il ?

8 entrées.

3) Combien a-t-il de sorties ?

4 sorties.

4) Quelle est la tension d'alimentation ?

230V

5) Quels sont les deux moyens de programmation de l'automate Zélio ?

Programmation par les boutons en face avant ou par le logiciel zeliosoft.

6) Quelle est l'intensité maximale admissible en sortie ?

8A.

7) Quelles sont les quatre fonctionnalités accessibles par la face avant ?

Depuis la face avant du module logique, il est possible de :

- **programmer (en mode LD),**
- **configurer,**
- **commander l'application,**
- **surveiller le déroulement de l'application.**