

## TP1 : Découverte l'automate programmable industriel ZELIO

Identifier les différents éléments de la face avant de l'automate

The diagram shows the front panel of a ZELIO PLC with the following components labeled:

- 1:** Retractable mounting tabs.
- 2:** Power terminal block (+, -).
- 3:** 4-line, 18-character LCD display showing '1 2 3 4 BCDE', 'JEU 25 SEP 16 : 40', and '1 2 3 4'.
- 4:** Terminal block for digital inputs (I1, I2, I3, I4).
- 5:** Terminal block for analog inputs (IB, IC, ID, IE).
- 6:** PC connection or backup memory port (SR2 B122BD).
- 7:** White Shift button.
- 8:** Green Menu/Ok button.
- 9:** Relay output terminal block (Q1, Q2, Q3, Q4).
- 10:** Navigation buttons (grey) and Z push-button (white).

**Automate Programmable ZELIO**

1	Pattes de fixation rétractables.
2	Bornier à vis d'alimentation
3	Afficheur LCD, 4 lignes, 18 caractères.
4	Bornier à vis des entrées TOR.
5	Bornier à vis des entrées analogiques.
6	Emplacement mémoire de sauvegarde ou câble de raccordement PC.
7	Touche <b>Shift</b> (blanche).
8	Touche <b>Menu/Ok</b> (verte) de sélection et validation
9	Bornier à vis sorties relais
10	Touches de navigation (grises) ou après configuration boutons poussoir Z.

➤ **Répondre aux questions suivantes**

1) Indiquer quelle est la référence de l'automate industriel ?

**SR2 B121FU.**

2) Combien d'entrées comporte-t-il ?

**8 entrées.**

3) Combien a-t-il de sorties ?

**4 sorties.**

4) Quelle est la tension d'alimentation ?

**230V**

5) Quels sont les deux moyens de programmation de l'automate Zélio ?

**Programmation par les boutons en face avant ou par le logiciel zeliosoft.**

6) Quelle est l'intensité maximale admissible en sortie ?

**8A.**

7) Quelles sont les quatre fonctionnalités accessibles par la face avant ?

**Depuis la face avant du module logique, il est possible de :**

- **programmer (en mode LD),**
- **configurer,**
- **commander l'application,**
- **surveiller le déroulement de l'application.**